

E65D1

技术说明书

聚酯型TPU

■ 应用领域

传送带、管材、密封圈、线缆、共混改性、汽车配件、脚轮、鞋材、薄膜、溶涂、包胶等

■ 特性数据

性能	测试方法	单位	数值
物理性能			
密度	ASTM D792	g/cm ³	1.21
硬度	ASTM D2240	Shore A	65
	ASTM D2240	Shore D	
机械性能			
抗张强度	ASTM D412	MPa	55
100% 模量	ASTM D412	MPa	22
300% 模量	ASTM D412	MPa	40
断裂伸长率	ASTM D412	%	350
撕裂强度	ASTM D624	kN/m	200
DIN 磨耗	DIN 53516	mm ³	35
压缩形变 (72 hours@23°C)	ASTM D395	%	30
压缩形变 (22 hours@70°C)	ASTM D395	%	38
热力学性能			
Tg (DSC,10°C/min)	DSC	°C	-25

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：通常 **25kg/**

包

■ 加工建议

干燥建议：生产前需要对该产品在100-120°C下干燥3-4小时。

注塑加工温度建议：

项目	温度
喷嘴(°C)	220
计量段(°C)	215
压缩段(°C)	210
进料段(°C)	205
注射压力(MPa)	75

挤出加工温度建议：

项目	温度
口模(°C)	——
连接器(°C)	——
计量段(°C)	——
压缩段(°C)	——
进料段(°C)	——

■ 环境安全 & 存储

索要并参见**MSDS**（材料安全数据表）；必须在干燥、阴凉处密闭储存。

M/T03-001-2015 V1 2015.4

深圳市宝力威塑胶有限公司

地址：中国深圳宝安区沙井万丰白竹山工业区

邮编：518104

电话：+(86)-755-27466196/27466197

传真：+(86)-755-27466195

网址：www.polyway.net



宝力威官网



微信公众号

Polyway®为深圳市宝力威塑胶有限公司之注册商标。

本资料所给出的指标、数据仅供参考，用户对于所购买我公司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证指标以质量保证书或合同规定为准。因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。

我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本档内容须预先取得本公司书面许可。