

# F60A1

## 技术说明书

### 聚酯型TPU

#### ■ 产品特色

低密度、优异的弹性和耐磨性、高撕裂强度与拉伸强度、加工成型工艺简单

#### ■ 应用领域

鞋底、电缆外套、片材、管材、型材、传送带、包装、缓冲垫片、震动阻尼等

#### ■ 特性数据

性能	测试方法	单位	数值
<b>物理性能</b>			
密度	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	0.60
硬度	ASTM D2240	Shore A	60
	ASTM D2240	Shore D	
<b>机械性能</b>			
抗张强度	ASTM D412	MPa	15
100% 模量	ASTM D412	MPa	4
300% 模量	ASTM D412	MPa	8
断裂伸长率	ASTM D412	%	550
撕裂强度	ASTM D624	kN/m	25
DIN磨耗	DIN 53516	mm <sup>3</sup>	180
外观	□	□	不透明

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：通常25kg/包

#### ■ 加工建议

干燥建议：生产前需要对该产品在80-90°C下干燥3-4小时。

#### 注塑加工温度建议：

项目	温度
喷嘴(°C)	165
计量段(°C)	160
压缩段(°C)	150
进料段(°C)	120
注射压力(kg)	50

#### 挤出加工温度建议：

项目	温度
口模(°C)	150
连接器(°C)	155
计量段(°C)	150
压缩段(°C)	150
进料段(°C)	110

#### ■ 环境安全 & 存储

索要并参见MSDS（材料安全数据表）；必须在干燥、阴凉处密闭储存。

#### M/T03-001-2015 V1 2015.4

深圳市宝力威塑胶有限公司

地址：中国深圳宝安区沙井万丰白竹山工业区

邮编：518104

电话：+(86)-755-27466196/27466197

传真：+(86)-755-27466195

网址：www.polyway.net

Polyway®为深圳市宝力威塑胶有限公司之注册商标。

本资料所给出的指标、数据仅供参考，用户对于所购买我公司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证指标以质量保证书或合同规定为准。因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和法律责任概由用户承担。

我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本档内容须预先取得本公司书面许可。