

技术说明书

胶粘剂型

■ 产品特点

初期粘接力强、溶解速度快、结晶速度快

■ 应用领域

热熔胶膜、热熔胶带、溶剂胶、鞋胶、消防水带胶粘剂等

■ 特性数据

性能	测试方法	单位	数值
物理性能			
密度	ASTM D792	g/cm ³	1.20
硬度	ASTM D2240	Shore A	95
	ASTM D2240	Shore D	
机械性能			
抗张强度	ASTM D412	MPa	40
断裂伸长率	ASTM D412	%	600
热力学性能			
结晶速率	—	—	快
最低热活化温度		°C	55~65

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：**25kg/包**

■ 加工建议

溶液加工建议：

胶粘剂的良溶剂为丙酮（**Ace**）、甲乙酮（**MEK**）、乙酸乙酯（**EA**）、二甲基甲酰胺（**DMF**）或以上的混合物，不溶于脂肪烃以及乙醇，建议在溶解过程中，使用强力搅拌以加快溶解速度。

胶粘剂溶液可能会因储存时间、储存条件、溶剂等原因而变黄。

挤出加工温度建议：

项目	温度
口模(°C)	180
连接器(°C)	190
计量段(°C)	180
压缩段(°C)	170
进料段(°C)	150

■ 环境安全&存储

索要并参见 **MSDS**（材料安全数据表）；必须在干燥、阴凉处密闭储存。

M/T03-001-2014 V1 2014.06

深圳市宝力威塑胶有限公司

地址：中国深圳宝安区沙井镇万丰白竹山工业区

邮编：518104

电话：+85-755-27466196/27466197

传真：+85-755-27466195

网址：www.polyway.net

polyway®为深圳市宝力威塑胶有限公司注册商标

本资料所给出的指标、数据仅供参考，用户对于所购买我公司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证指标以质量保证书或合同规定为准。因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。

我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适用于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本档内容须预先取得本公司书面许可。